

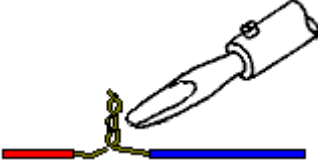
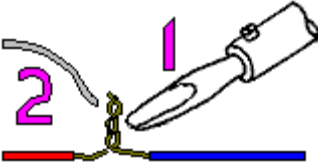



Lodding trinn for trinn

Avisoler 12 - 15 mm av ledningene og tvinn sammen kopperlederne	
Tørk av og rens den varme spissen på loddebolten på for eksempel en våt svamp, klut, eller lignende	
Varm opp loddepunktet noen sekunder	
Før loddetinntet bort til det varme loddepunktet slik at loddetinntet smelter (bruk 5 - 10 mm) og flyter inn i tvingningen og slik "forsegler" loddepunktet. Ikke varm loddetinntet direkte med loddebolten. Det gir dårlig kontakt i koplingspunktet.	
Den ferdige loddingen har en jevn overflate av blankt tinn. Bruk lupe til å sjekke at overflaten ikke er porøs .	
Løse ledninger kan festes med varmlim.	

Lodding kan være lettere å utføre hvis dere smelter på litt tinn på de udekkete ledningsendene før du tvinner dem sammen. En ren loddebolt gjør prosessen enklere.

Loddetinntet inneholder noen tynne kanaler med rensmiddel. Dette gjør at dere renser og lodder i en prosess. Men samtidig dannes det røyk: Pass på at dere blåser denne røyken unna og ikke puster den inn.